



AFITEX

L'intelligence des sols

BIBLIOTHEQUE NATIONALE BEYROUTH, LIBAN



Produit :

DRAINTUBE 450 FT2 D25

Date :

2014-2015

Maître d'Oeuvre :

ERGA GROUP

Maître d'Ouvrage :

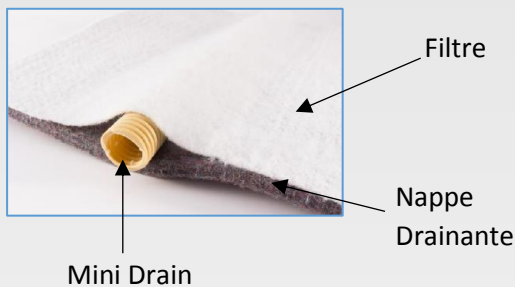
NATIONAL LIBRARY OF LEBANON

Entreprises :

HOURIE

Surface :

2 800 sqm



Pôle Technique
technique@afitex.com
Mobile : 06 10 75 11 20

Fonction du DRAINTUBE 450 FT2 D25

Ce produit permet le drainage horizontal de l'eau de pluie et la protection de la membrane d'étanchéité.

Historique du chantier :

Dans le cadre de la restructuration de la Bibliothèque Nationale de Beyrouth construite en 1921, il a été décidé de rénover complètement les bâtiments avec la création d'un parking souterrain et d'une cours paysanne.

Description du Produit :

Le produit est composé d'une couche filtrante, d'une nappe drainante et de mini-drains. Les composants sont reliés par aiguilletage.

Les mini-drains sont des tubes annelés 100% polypropylène comportant deux perforations par gorge alternée à 90°.

Le nombre et diamètre des mini drains sont déterminés par un dimensionnement prenant en compte la géométrie du parvis et la pluviométrie maximale à drainer.

Application du Produit :

L'étanchéité supérieure de la dalle du parking est réalisée par une membrane bitume posée par une entreprise spécialisée.

Le DRAINTUBE FT est posé directement sur la membrane, jouant aussi le rôle de protection mécanique vis-à-vis des matériaux de remblai.

Les mini-drains sont perpendiculaires au drain collecteur, afin de permettre une évacuation rapide des eaux drainées.

ÉVOLUTION EN PHOTOGRAPHIES



Début de l'installation du produit.



La pose presque terminée



Début de la couverture des sols.



Installation terminée



Vue globale sur le chantier.



Bibliothèque Nationale, Liban.